

**Lenovo V15 G5  
(83GW009FGE),  
Notebook -  
black, Intel Core  
i5-13420H, Intel  
UHD Graphics,  
16 GB DDR5,  
512 GB (512 GB  
SSD), Windows  
11 Pro**



Model: 83GW009FGE

Manufacturer: LENOVO

EAN: 199272058274

Product Code: 306914

**R16,777**

Produktbeschreibung Das Lenovo V15 G5 (83GW009FGE) sorgt auch unterwegs für optimale Produktivität. Dieses Notebook mit 39,6 cm (15,6") FHD-Display ist mit einem Intel® Core™ i5-13420H Prozessor bestückt. Eine Kombination aus 16 Gigabyte DDR5-RAM und einer 512 Gigabyte großen M.2 PCIe-SSD liefert schnelle Zugriffszeiten. Neben drei USB-Anschlüssen ist dieses solide

Business-Gerät mit Bluetooth 5.2, WLAN bis zum Standard Wi-Fi 6 (802.11ax) und HDMI 1.4b

The product information provided is for reference purposes only. Technical specifications, photos, descriptions and prices

may change without prior notice. The manufacturer and seller are not responsible for possible data discrepancies or

typographical errors. We recommend checking the current information before purchasing.

shop.cssi.co.za | sales@cssi.co.za | +27 (11)541-9950

ausgestattet. Art.-Nr.: 100154268 Typ: Notebook | Farbe: schwarz | EAN: 0199272058274 |  
Hersteller-Nr.: 83GW009FGE | Serie: V15 | Prozessor: Intel® Core™ i5-13420H (8 Kerne / 12 Threads)  
/ Boosttakt 4,6 GHz | Arbeitsspeicher: 16 GB (davon 16 GB eingebaut) | Display: 39,6 cm (15,6 Zoll) |  
Grafik: Intel® UHD Graphics | Mainboard: 1x RJ-45, 2x USB-A 3.2 (5 Gbit/s), 1x USB-C 3.2 (5 Gbit/s) |  
Datenspeicher: 1 | Optisches Laufwerk: nicht vorhanden | Kamera: 1 | Sound: 1x Kopfhörer/Mikrofon-  
Kombi-Anschluss | Konnektivität: LAN 10/100/1000 MBit/s | Eingabe: Deutsch mit Ziffernblock |  
Betriebssystem: Microsoft Windows 11 Pro | Stromversorgung: Lithium-Ionen | Schutzfunktionen:  
Buchse für Kabelschloss der Marke Kensington | Zubehör: 65 Watt Netzteil | Abmessungen: Breite:  
359,2 mm x Höhe: 18,3 mm x Tiefe/Länge: 235,8 mm | Gewicht: 1,6 kg

---

The product information provided is for reference purposes only. Technical specifications, photos, descriptions and prices may change without prior notice. The manufacturer and seller are not responsible for possible data discrepancies or typographical errors. We recommend checking the current information before purchasing.

[shop.cssi.co.za](http://shop.cssi.co.za) | [sales@cssi.co.za](mailto:sales@cssi.co.za) | +27 (11)541-9950